

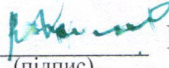
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»

Завідувач кафедри


(підпис) В.А. Свідерський

«15» 12 2017р

Дипломний проект
на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст»

зі спеціальності 161 Хімічні технології та інженерія

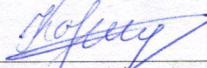
на тему Виробництво пірипоєвскої півки
середнього класу з поліетерів

Виконав: студент VI курсу, групи ХП – 61с

Гаминчук Денис Іванович
(прізвище, ім'я, по батькові)

Керівник

Ашметов Івахненко В.М.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)

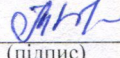

(підпис)

д.м.
(підпис)

Консультант:

з економічних питань

докент, к.е.н., доцент Тютенева Ю.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з питань автоматизації

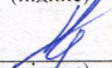
асистент

Борочко В.І.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

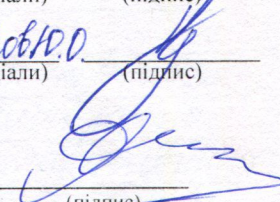
з охорони праці

докент, к.т.н., доцент Голубарова О.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

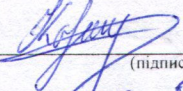
Рецензент

(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент

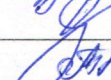
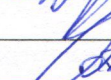
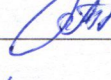
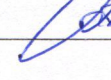

(підпис)
5547

КИЇВ - 2017 року

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) характеристика торових та продуктів, креслення
головного однаковий виродження, креслення розширеного об'єк-
та; психологічна схема протік виродження; схема афекта -

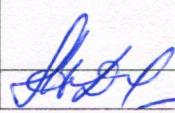
підприємств; психологія організаційно-економічної системи.

6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
N= 3	Бородин В.І.		
N= 4	Петукаров Ю.О.		
N= 5	Томасова Ю.В.		

7. Дата видачі завдання 25 вересня 2017 року

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

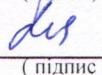
№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Підготовка технічного рішення	25.09 - 27.09.2017р.	du
2	Характеристика продукції, вихідних матеріалів. Економічні показники виробництва.	27.09 - 30.09.2017р.	du
3	Вибір технічного рішення. Технічні розрахунки	30.09 - 15.10.2017р.	du
4	Вибір обладнання та його компоновка	15.10 - 25.10.2017р.	du
5	Техноеконічні розрахунки	25.10.2017 - 31.11.2017р.	du
6	Виконання розділів з опису праці, автоматизації, економіки підприємства	01.11 - 15.11.2017р.	du
7	Оформлення графічної частини та моделювання процесу	15.11 - 30.11.2017р.	du
8	Нормоконтроль ДП.	30.11 - 11.12.2017р.	du
9	Рецензування ДП.	14.12 - 15.12.2017р.	du
10	Подання до захисту	15.12.2017р.	du
11			
12			
	Нормоконтроль	13.12.2017	

Студент


(підпис)

А.Н. Каменюк
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту


(підпис)

В.М. Томасова
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво термоусадкової плівки середнього класу з поліолефінів»: 116 сторінок, 12 рисунків, 35 таблиць, 28 посилань, 4 додатка.

Розроблено проект технологічного процесу отримання термоусадкової плівки.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми, сировини та обладнання. Приведено характеристики сировини та обладнання та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс виробництва відповідно до заданої потужності.

Наведені описи засобів автоматизації технологічного процесу. Розглянуто заходи з охорони праці та безпеки життєдіяльності. Дано аналіз небезпечних і шкідливих виробничих факторів, визначена категорія приміщення за пожеже - та вибухонебезпечності. Наведено економічні обґрунтування прийнятих інженерних рішень. Наведено основні техніко-економічні показники.

Робота доповнена проектно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ТЕРМОУСАДКОВА ПЛІВКА, ЕКСТРУЗІЯ, ФОРМУВАННЯ РУКАВА,
ПОЛІМЕР, ПОЛІЕТИЛЕН ВИСОКОГО ТИСКУ, ТЕРМОУСАДКА.

ABSTRACT

Explanatory note for science degree project on theme: "Manufacture of heat shrinkable film of middle class made of polyolefins": 116 pages, 12 figures, 35 tables, 28 sources, 4 appendixes.

The project of technological process of heat shrinkable LDPE film producing is devised.

The choice of technological scheme, raw materials and equipment were proved. Characteristics of raw materials and equipment and demands of normative documents for it were given.

Material balance of processing corresponding to it's productivity was calculated.

The process was automatized. The activities of labor protection and safety were reviewed. An analysis of dangerous and harmful factors are given, a category of room on fire and explosion hazard were defined. The economic justification of engineering solutions were given. The main technical and economic indicators were calculated.

The work is completed with graphic design documentation in the form of drawings and diagrams.

HEAT SHRINKABLE FILM, EXTRUSION, SLEEVE FORMING, POLYMER, LOW DENSITY POLYETHYLENE, SHRINK TUBING.