

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри

В.А. Свідерський
(підпис)

“13” 06 2017 р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

на тему Виробництво шикатної цегли
Відділення пресування та автоматизування

Виконав студент IV курсу, групи _ХК-31

Горь Валерій Володимирович
(прізвище, ім'я, по батькові)

Горь
(підпис)

Керівник доц. к.т.н. Глужовський І.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

Глужовський
(підпис)

Консультант:

з економічних питань доц. к.т.н. Трохименко Ю.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище ініціали)

Трохименко
(підпис)

з питань автоматизації асистент Черняк І.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Черняк
(підпис)

з охорони праці доц. к.т.н. Паукарів Ю.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Паукарів
(підпис)

Рецензент доцент, к.т.н. доцент каф ХКС Сибота С.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Сибота
(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць
інших авторів без відповідних посилань.

Студент

Горь

КИЇВ - 2017 року

Горь

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

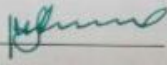
Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

 В.А. Свідерський
« 28 » 03 2017 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Літук Володим Володимирович
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво шкратної чегли. Відділення
пресування та автоматизація

керівник проекту доц. к.т.н. Гученковий Т.В.
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від « 28 » 03 2017 року № 1021-С

2. Термін подання студентом проекту 13.06.2017







3. Вихідні дані до проекту Продуктивність виробництва шкратної чегли
60 млн. шт. чегли на рік

4. Зміст пояснювальної записки

1. Характеристика продукції; 2. Фізико-хімічні основи виробництва;
3. Характеристика шривки; 4. Обумовлення та вибір технологічної схеми;
5. Технологічна технологічна схема; 6. Матеріальний баланс виробництва;
7. Вибір основного обладнання; 8. Тепловий баланс; 9. Контроль якості виробн;
10. Автоматизація регулювання виробництва; 11. Економіко-організаційні розрахунки.

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) 1. Технологічна схема виробництва; 2. Фізико-хімічні
процеси виробництва; 3. Автомат; 4. Автоматизація виробництва

6. Консультанти розділів проекту


Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
11	доц. к.т.н. Ткаленко І.В.		
10	асистент Черноп'ян С.С.		
12	доц. к.т.н. Пауков І.О.		

7. Дата видачі завдання 29.03.2017

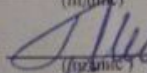
КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Характеристика продукції	17.04.2017	викон.
2	Фізико-хімічні основи виробництва	24.04.2017	викон.
3	Характеристика сировини	11.05.2017	викон.
4	Обґрунтування та вибір техн. схеми і способу виробництва	13.05.2017	викон.
5	Характеристика технологічної схеми виробництва	22.05.2017	викон.
6	Матеріальний баланс виробництва	27.05.2017	викон.
7	Вибір основних обладнання	30.05.2017	викон.
8	Технічний баланс	2.06.2017	викон.
9	Контроль якості виробництва	2.06.2017	викон.
10	Автоматичне регулювання виробництва	30.05.2017	викон.
11	Екологіко-організаційні розрахунки	23.05.2017	викон.
12	Виконан. прац.	23.05.2017	викон.
	Нормоконтроль	5.06.2017	викон.

Студент


(підпис)В.В. Гурт
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту


(підпис)Гуртовий І.В.
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до диплому на тему: „Виробництво силікатної цегли. Відділення пресування та автоклавування”: 87 сторінок, 2 рисунків, 10 таблиць, 3 додатки, 14 джерел.

У проекті висвітлені питання, пов'язані з підготовкою та випуском силікатної цегли. Проведено аналіз сировини, складено матеріально-технічний баланс відповідно до завданої потужності підприємства.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми одержання силікатної цегли. Приведені характеристики вихідних сировинних матеріалів, готового продукту та вимогу нормативних документів до матеріалів.

Розраховано теплотехнічний розрахунок автоклаву.

Наведено схему автоматичного контролю і керування процесом виробництва.

Запропоновані технічні рішення з охорони праці. Розроблено економіко-організаційну частину проекту.

ВАПНО, ПСОК, СИЛІКАТНА ЦЕГЛА, АВТОКЛАВ,
ТЕПЛОТЕХНІЧНИЙ РОЗРАХОНОК, ВИРОБНИЦТВО.

ABSTRACT

Explanatory note to the diploma on " Production of silica brick. Branch pressing and autoclaving ": 87 pages, 2 figures, 19 the table, 3 applications, 11 sources.

The project highlights issues related to the preparation and release of silica brick. The analysis of raw materials, compiled logistical balance caused under capacity.

In a project lighted up choice of technological chart of receipt of silicate brick. Resulted descriptions of initial materials of raw materials, prepared product and requirement of normative documents to materials.

A heating engineering calculation is expected to the autoclave.

The chart of automatic control and process control of production is resulted.

Technical solutions are offered from a lab our protection. Economic organizational part of project is developed.

LIME, SAND, SILICATE BRICK, AUTOCLAVE, HEATING
ENGINEERING, CALCULATION, PRODUCTION.