


НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри


(підпис) В.А. Свідерський

« 16 » 06 2017 р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

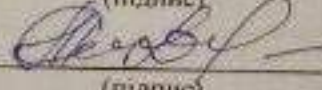
на тему технологічна ліній з виробництва
лінової тилт.

Виконав студент IV курсу, групи ХК-31

Шкіна Євгенівна Євгенівна
(прізвище, ім'я, по батькові)


(підпис)


Керівник асистент, Дашкова Г.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)


(підпис)

Консультант:

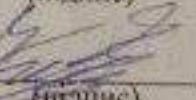
з економічних питань

доцент, к.е.н. Гілаєнєва Н.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з питань автоматизації

асистент, Червоний Е.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

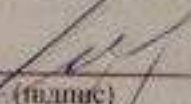

(підпис)

з охорони праці

доцент, к.т.н. Гоцкерев Н.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

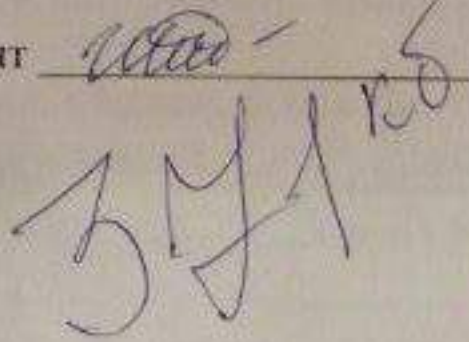
Рецензент доцент ХТКС, к.х.н. доц Славенкова Л.М.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент 

КИЇВ - 2017 року



НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»


Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

 В.А. Свідерський
« 28 » 03 2017 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Шукіна Євгенівна
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Технологія ліній з виробництва лінійних плит.

керівник проекту Кашкова Тетяна Іванівна, асистент,
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від « 28 » 03 2017 року № 1221-С

2. Термін подання студентом проекту 12.06.2017.




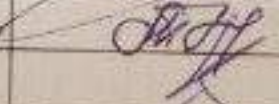

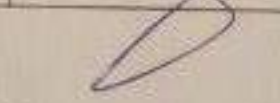
3. Вихідні дані до проекту Типова ПЗП-900x300x100 ДСТУ Б ВД 4-111-2001; ГВФ 7-Б-П ДСТУ Б ВД 4-82-99; вага; міцність; продуктивність; швидкість шугування; В/Г = 0,4; $\rho = 1500 \text{ г/см}^3$; продуктивність ліній - 98500 блків/хв.

4. Зміст пояснювальної записки Характеристика процесу Г на висоті нормативних параметрів; Фізико-хімічні основи; Характеристика сировини на домашній матеріал; Обладнання на видір механічної склади і способу виробництва; Характеристика механічної склади виробництва; Матеріальний баланс; Видір і розрахунок склади; домашній мех. баланс; іменний баланс; Коштори виробництва; Амортизація; Економіка; Вихідна ціна.

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) 1-креслення «Технологічна схема з виробництва ПЗП»; 2-креслення «Технологічна схема»; 3-максим. ефектів фізико-хімічних процесів виробництва;


4 - креслення автоматизації нумерованої сумарки.

6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
10	Керемкін Є. С.		
11	Шошнєва Т. В.		
12	Полухарев Ю. О.		

7. Дата видачі завдання 17.03.2014


КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Характеристика продукції та вимоги нормативних документів.	16.05.14.	вектор
2	Фізико-хімічні основи виробництва італьних плит.	16.05.14.	вектор
3	Характеристика сировини та допоміжних матеріалів.	18.05.14.	вектор
4	Обладування та вибір механізмів і способу виробництва	18.05.14.	вектор
5	Характеристика механізмів італьних плит.	22.05.14.	вектор
6	Матеріальний та монтаж виробництва.	24.05.14.	вектор
7	Вибір і розрахунок основних допоміжних механізмів італьних плит.	29.05.14.	вектор
8	Економіко-організаційні розрахунки.	30.05.14.	вектор
9	Вимоги безпеки і охорони навколишнього середовища.	31.05.14.	вектор
10	Автоматичне регулювання виробництва	06.06.14.	вектор
11	Вимоги, перевірка нормаль, допусків.	06.06.14.	вектор
12	Варіантні замовки, креслення, масиви укладок фізико-хімічних основ	04.06.14.	
	Нормоконтроль	04.06.2014	

Студент

 Є. С. Шукіна
(підпис) (ініціали, прізвище)

Керівник проекту

 Т. В. Пашкова
(підпис) (ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему «Технологічна лінія з виробництва гіпсових пазогребневих плит»: 93 с., 9 рис., 29 табл., 32 джерела, *2 дод.*

Розроблено проект технологічного процесу одержання гіпсових плит. Приведені характеристики вихідних сировинних матеріалів, готового продукту та вимоги нормативних документів до матеріалів.

Розрахований матеріальний та тепловий баланси процесу.

Наведено схему автоматичного контролю і керування процесом в тунельній сушарці.

Запропоновані технічні рішення з охорони довкілля. Розроблено економіко-організаційну частину проекту.

ГПСОВА ПЛИТА, ТУНЕЛЬНА СУШАРКА, КАЛОРИФЕР,
МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС, ТЕПЛОВИЙ БАЛАНС, ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ.

ABSTRACT

Explanatory note to the degree project on "Technological line for production of gypsum boards": 93 pp., 9 fig., 29 tab., 32 sources, 2 app.

The project technological process of plaster plates. Resulted output characteristics of raw materials, finished product requirements and regulations for materials.

Designed material and heat balance of the process.

An automatic circuit control and process control in tunnel dryer.

The proposed technical solutions for the environment. The economic and organizational part of the project.

PLASTER PLATES, TUNNEL DRYERS, HEATERS, MATERIAL BALANCE, HEAT BALANCE, TECHNICAL REQUIREMENTS.