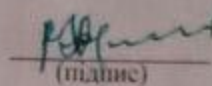


НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри


(підпис) В.А. Свідерський

«16» 06 2017р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

на тему Завада з виробництва талмажастерки
сумештів типу ПЗМ-15Р. Ускладнення у складі
(Комплексний проект)

Виконав студент IV курсу, групи ХК-31

Басій Іван
(прізвище, ім'я, по батькові)

Керівник доц. д-р, к.т.н. Покарчук В.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

Консультант:

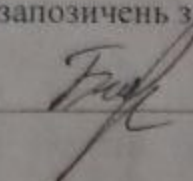
з економічних питань д.к.в.н. пр-р. Круш П.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище ініціали)

з питань автоматизації асистент Чельовкін Е.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

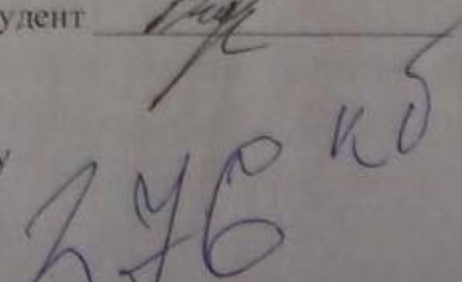
з охорони праці д-р, к.т.н. Покарчук Ю.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Рецензент к.т.н. доц. Сабата Ірина Сергіївна
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць
інших авторів без відповідних посилань.

Студент 

КИЇВ - 2017 року



НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

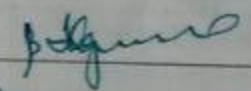
Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ


В.А. Свідерський
« 28 » 03 2017 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Габій Станіслав Тригорович
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Завод з виробництва теплоізоляційних цементів типу ПЦП-1ТФ. Цех панелі цементу (Комплексний проект)

керівник проекту Макарук Володимир Володимирович, д-р. х.т.н.
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «28» 03 2017 року № 1221-С


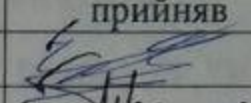
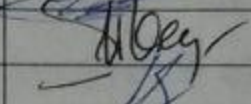
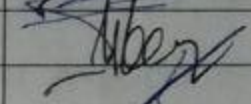
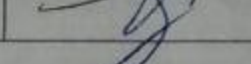
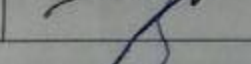
2. Термін подання студентом проекту 13.06.2017

3. Вихідні дані до проекту продуктивність одного млина 50 т/год на горючу, продуктивність цеху 100 т/год цементу на горючу, виготовлення цементу типу ПЦП-1ТФ,

4. Зміст пояснювальної записки Характеристика продукції; фізико-хімічні основи виробництва, характеристика вихідних матеріалів, вибір технологічної схеми, характеристика технологічної схеми, матеріальний баланс виробництва, розрахунок основних обладнання, контроль виробництва, автоматизація процесу панелі Кіакура, організаційно-методичні заходи розрахунок, вимоги до організації праці.

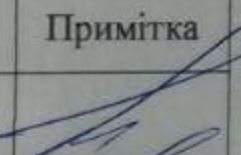
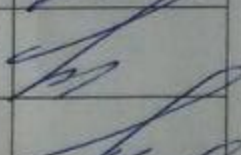
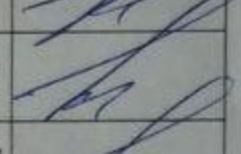
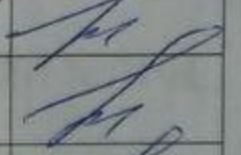
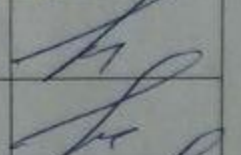
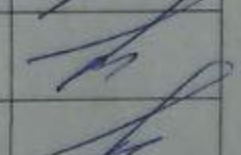
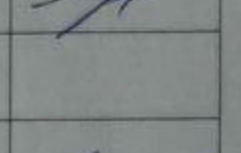
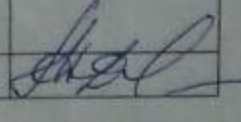
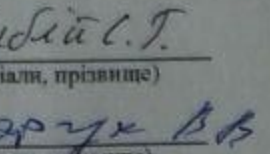
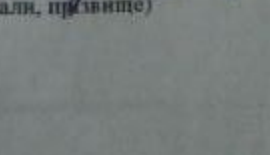

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) Технологічна схема виробництва, фізико-хімічні основи, схема автоматизації.

6. Консультанти розділів проекту

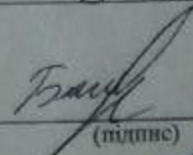
Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
9	Червопкін Б. С., асистент		
10	Круш П. В., професор		
11	Полукар'єв Ю. О., доцент		

7. Дата видачі завдання 13.02.2017.

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

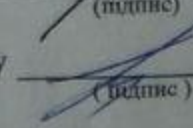
№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Характеристика продукції	15.05.2017	
2	Фізико-хімічні основи виробництва	18.05.2017	
3	Характеристика вихідних матеріалів	23.05.2017	
4	Обґрунтування та вибір технологічної схеми.	26.05.2017	
5	Характеристика технологічної схеми виробництва	29.05.2017	
6	Матеріальний баланс виробництва	31.05.2017	
7	Розрахунок основного та допоміжного дисперсанта	02.06.2017	
8	Контроль виробництва	06.06.2017	
9	Автоматизація процесу пакування і клітинку, економічна частина оформлення	07.06.2017	
10	Нормоконтроль	08.06.2017	
11			
	Нормоконтроль	13.06.2017	

Студент


(підпис)

Бабій С.Т.
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту


(підпис)

Полукар'єв Ю.О.
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему «Завод з виробництва тампонажних цементів типу ПЦТ-1 ГФ. Цех помелу цементу (комплексний проект).»: 81с., 21 табл., 1 додаток, 21 джерело, 6 рисунків.

Розроблено проект заводу з виробництва тампонажних цементів типу ПЦТ-1 ГФ. В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми виробництва тампонажного портландцементу. Для забезпечення випуску тампонажного цементу використовують портландцементний клінкер, гіпсовий камінь та гідрофобну добавку. Приведені характеристики вихідних матеріалів, готового продукту, та вимоги нормативних документів до матеріалів.

Розраховано матеріальний баланс виробництва.

Наведено схему автоматичного контролю і керування процесом помелу клінкеру.

Запропоновані технічні рішення з охорони довкілля та заходи щодо охорони праці. Розроблено економіко-організаційну частину проекту.

ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНИЙ, ТРУБНИЙ КУЛЬОВИЙ МЛИН,
МАТЕРІАЛЬНИЙ БАЛАНС, КЛІНКЕР, ГІДРОФОБНА ДОБАВКА.

ABSTRACT

Data note to the diploma project «Plant for the production of well cements with special additives of type ПЦТ III - facilitated. the cement grinding plant (complex project)». 81 pages, 21 tables, 1 supplements, 21 sources, 6 figures.

Developed the project of plant on production of cement type ПЦТ-1 ГФ. In the project the choice of the technological scheme of production of portland cement grouting. To ensure the production of well cements using portland cement clinker, gypsum stone and a hydrophobic additive. The characteristics of raw materials, finished product and requirements of the regulatory documents for materials.

Material balance was calculated.

Automaticall control and management scheme of roasting process is given. Technical decisions on environmental protection are offered. Economical part of the project is developed.

PORTLAND CEMENT GROUTING, PIPE BALL MILL, MATERIAL BALANCE, CLINKER, HYDROPHOBIC ADDITIVE.