


НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри


В.А. Свідерський
(підпис)

«31» 06 2017р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

на тему

Звербництво синтетичного

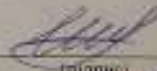
волокна для сепаратора

целюлозних верстків (комп'ютерний проект)

Виконав студент IV курсу, групи ХП-31

Станіслав Жило Вікторівно

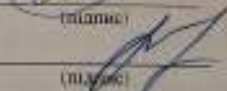
(прізвище, ім'я, по батькові)


(підпис)

Керівник

д-р вих. к.т.н. Мельник І.І.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)


(підпис)

Консультант:

з економічних питань

доктор к.т.н. Машинська О.В.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з питань автоматизації

д-р Чирков С.С.

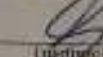
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з охорони праці

доктор к.т.н. Печуров Н.О.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Рецензент

д-р, к.т.н. д-р. Коваленко Т.В. к.р.ч. П.С.М.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає заплігачень з праць
інших авторів без відповідних посилань.

Студент



КИЇВ - 2017 року

39375

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»


Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

 В.А. Свідерський

« 28 » 03 2017 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Сталіковост Ірина Вікторівна

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво синтетичного
капацю для санітарно-
гігієнічних виробів. (Комплексний проект)

керівник проекту Мельник І.І. к.т.н.

(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «28» березня 2017 року № 1221-С

2. Термін подання студентом проекту 15.06.2017.

3. Вихідні дані до проекту Кількість виробництва 6000000
метрів погонних на рік, методом екструзії

4. Зміст пояснювальної записки Вступ, аналітичне дослідження,
обґрунтування тих етапів виробництва, розробка технологічного
рецепту та підбір тих матеріалів, розробка його технолог.
та конструкції парашерів, алгоритм проекту виробництва,
фракційної техніки бітми на виробництві, розроблення
техніко-економічної постановки

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) Технологічно економ. структура SI 45/25;
екструзійна схема; схема автоматизації
екструзії SI 46/25; парашеристика змагання;

кваліфікаційні показники

5. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
	доц. Толмачов Н.О.		
	доц. Мельник Д.В.		

7. Дата видачі завдання 15.05.17

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Отримання завдання	15.05	
2	Аналітичне дослідження	16.05	
3	Вибір технічної схеми	22.05	
4	Опис вибраної технічної схеми	24.05	
5	Розрахунок матеріальної балансу	26.05	
6	Розрахунок товщини і констр. параметрів верою	29.05	
7	Розрахунок параметрів екструдера	1.06	
8	Автоматизація верою і шлюза секретного виходу	5.06	
9	Виконання економ.-фінанс. розрах.	7.06	
10	Виконання розділу охорони праці	9.06	
11			
	Нормоконтроль	20.06.2017	

Студент

Степанюк Д.В.
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту

Мельник Д.В.
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виготовлення синтетичного волокна для санітарно-гігієнічних виробів» 99 с., 17 табл., 2 рис., 3 додатка, 23 джерела.

Розроблено проект технологічного процесу виробництва синтетичного волокна для санітарно-гігієнічних виробів.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми одержання даного виробу. Приведені характеристики вихідної сировини, готового продукту та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс відповідно до заданої потужності підприємства.

Наведено схему автоматичного контролю і керування основної частини технологічної лінії.

Запропоновані технічні рішення з охорони довкілля. Розроблено економіко-організаційну частину проекту.

Робота доповнена проектно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ПОЛАМІД, НЕЙЛОН, СИНТЕТИЧНЕ ВОЛОКНО, ЕКСТРУЗІЯ, ЕКСТРУДЕР, ФОРМУЮЧА ГОЛОВКА.

SUMMARY

An explanatory note to the diploma paper on the topic of "Production of the synthetic fibre for the sanitary and hygienic products" 99 pages, 17 tables, 2 drawings, 3 attachments,, 23 sources.

The project of the technological process of synthetic fibre production for the sanitary and hygienic products was developed.

The project presents the grounds for making choice of the process flowchart to provide manufacturing of these products. The project also specifies the raw feedstock and finished product characteristics, as well as the requirements to the respective standard documents.

The material balance according to the given power of a factory was calculated.

The project includes the scheme of automatic control and operation for the main part of the technological line.

The environmental protection technical solutions are suggested. An economic organisational project part was developed.

This abstract is supplemented with the project graphic documentation presented in drawings and schemes.

POLYAMIDE, NYLON, SYNTHETIC FIBRE, EXTRUSION, EXTRUDER, FORMING HEAD.