


НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри

 В.А. Свідерський

« 28 » 06 2017 р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

на тему Виробництво набувальної півни здатної до біорозкладання

Виконав студент IV курсу, групи ХП-31

Єрмаченко Юрій Олександрович
(прізвище, ім'я, по батькові)

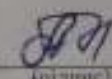

(підпис)

Керівник доцент, к.т.н., Миронюк О.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)


(підпис)

Консультант:

з економічних питань доц., к.е.н. Ткачова Ю.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)


(підпис)

з питань автоматизації доц. Червокич Е.С.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)


з охорони праці доцент, к.т.н. Ткачаров Ю.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Рецензент доц., к.т.н. к-ри ХПСМ Коваленко Т.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент 

КИЇВ - 2017 року

398 ПБ

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

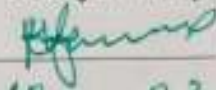
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ


В.А. Свідерський

« 30 » 03 2014 р.

**ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ**

Єрмоленко Юрій Олександрович

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво пакувальної плівки здатної до біорозкладання

керівник проекту Диремн, к.т.н. Митрошук О.В.

(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, ім'я та звання)

затверджена наказом по університету від « 28 » 03 2014 року № 1221-с

2. Термін подання студентом проекту 16.06.2014

3. Вихідні дані до проекту Потужність виробництва 180 т/рік
Мета виробництва - створити нову технологію плівки з високим
Тривалістю експлуатації здатної до біорозкладання

4. Зміст пояснювальної записки Резюме; Abstract; Вступ; 1. Аналіз сучасних
досліджень; 2. Технологічна частина; 3. Автоматизація процесу вироб-
ництва пакувальної плівки здатної до біорозкладання; 4. Оцінка процесу;
5. Організаційно-економічна частинка; Висновки

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) 1. Характеристика сировини та продукції; 2. Норми
технологічного процесу; 3. Технологічна схема виробництва;
4. Експлуатація, складання креслення; 5. Технічна плівка, складання

внесення; 6. Схема автоматизації виробництва на стадії
створення

6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	закдання прийшов
5	доц. к. е. н. Ткачова Ю. В.		
4	доцент, к. т. н. Лоскунов Ю. О.		
3	д-р Черволин Є. С.		

7. Дата видачі завдання 04.06.2017

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Максимальне дослідження на літературній основі	20.02.17	
2	Розробка рецептури намірної композиції	10.03.17	
3	Вибір методу переробки накуваної пилвиці	13.03.17	
4	Розрахунок параметрів вихідного обладнання, механічного режиму	02.04.17	
5	Розробка схеми автоматизації виробництва	05.04.17	
6	Розрахунок організаційно-економічних аспектів виробництва	20.05.17	
7	Сформулювати намірваної записки, вказавши на додатки	01.06.17	
8	Подання роботи до захисту	23.06.17	
9			
10			
11			
		20.06.2017	
	Нормоконтроль		

Студент

(підпис)

Ермоленко Ю. О.

(ініціали, прізвище)

Керівник проекту

(підпис)

Широмок О. В.

(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво пакувальної плівки здатної до біорозкладання»: 75 сторінок, 5 рисунків, 17 таблиць, 10 посилань, 4 додатків.

Розроблено проект технологічного процесу отримання біорозкладальної пакувальної плівки з поліетилену.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми, сировини та обладнання. Приведено характеристики сировини та обладнання та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс виробництва відповідно до заданої потужності.

Наведені описи засобів автоматизації технологічного процесу. Розглянуто заходи з охорони праці та безпеки життєдіяльності. Дано аналіз небезпечних і шкідливих виробничих факторів, визначена категорія приміщення за пожеже- та вибухонебезпечністю. Наведено економічні обґрунтування прийнятих інженерних рішень. Наведено основні техніко-економічні показники.

Робота доповнена проектно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ПОЛІЕТИЛЕН, ЕКСТРУДЕР, КІЛЬЦЕВА ГОЛОВКА, РУКАВНА ПЛІВКА, АНТИСЕПТИК, БІОРОЗКЛАДАННЯ, УПАКОВКА, ПОЛІМЕР.

ABSTRACT

Explanatory note for science degree project on theme: "Production of a biodegradable packaging film": 75 pages, 5 figures, 27 tables, 10 sources, 4 appendixes.

The project of technological process of obtaining a biodegradable packaging film from polyethylene producing is devised.

In project proved the choice of technological scheme, raw materials and equipment. Given characteristics of raw materials and equipment and demands of normative documents for it.

Calculated material balance of processing corresponding to it's productivity.

Descriptions of the automation process. Reviewed the activities of labor protection and safety. An analysis of dangerous and harmful factors, defined category room on fire and explosion hazard. For the economic justification of engineering solutions. Are the main technical and economic indicators.

The work is completed graphic design documentation in the form of drawing and diagrams.

POLYETHYLENE, EXTRUDER, RING HEAD, TUBULAR FILM, ANTISEPTIC, BIODEGRADATION, PACKAGING, POLYMER.