

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»

Завідувач кафедри

 В.А. Свідерський

(підпис)

"31" 06 2017 р

Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

на тему Виробництво армованої пішки для
текстиль промислових машин методом

Виконав студент IV курсу, групи ХП-31

Дерматовський Андрій Валерійович

(прізвище, ім'я, по батькові)

Керівник асистент Шнирук О.М.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

Консультант:

з економічних питань

док. к.р.н. Тюменко Ю.В.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

з питань автоматизації

а.с. Червокин Е.С.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

з охорони праці

док. к.т.н. Радченко Ю.О.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Рецензент

док. к.т.н. к.р.н. ХПМ Коваленко І.В.

(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць
інших авторів без відповідних посилань.

Студент 

КИЇВ - 2017 року

397 178

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
ІМЕНІ ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

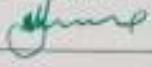
Хіміко-технологічний факультет
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

 В.А. Свідерський
« 30 » 03 2017 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Дерембовський Андрій Валерійович
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво армованої нитки для
теплиць плоским методом

керівник проекту Ширшук Олег Миколайович асистент
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, місце роботи)

затверджена наказом по університету від «28» березня 2017 року №1221-С

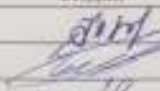
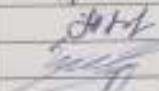



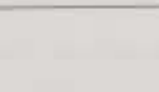
2. Термін подання студентом проекту 15.06.2017

3. Вихідні дані до проекту пошуки виробництва

4. Зміст пояснювальної записки Вступ, Аналіз методів західження,
оброблювання мех. схем виробництва, розрахунок матеріальних
затрат, таблиця на підбір мех. схем, розрахунок
всього матеріалу для конструювання паралелелів, а також
процеси виробництва, бракування механічних складів на
виробництві, розрахунок механічних складів










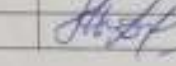
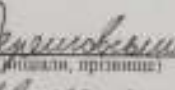
5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів,
презентацій тощо) Схема технології; Експеримент; Головна
технологічна; Схема автоматизації; Техніко-еcono-
мічні показники виробництва. Висновки до сировини і продукції

6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
Технологіка	доц. к.с.н. Дікаєва Ю.В.		
Абіотизація	ас. Червокиї Є.С.		
Охорона праці	доц. к.т.н. Полукіров Ю.О.		

7. Дата видачі завдання 15.05.2017

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Прийняття завдання	15.05	
2	Аналітичне дослідження	16.05	
3	Вибір механологічної схеми	22.05	
4	Опис вибраної механологічної схеми	24.05	
5	Проведення розрахунків параметрів вибору	26.05	
6	Розрахунок корисних показників екскурсанта	29.05	
7	Абіотизація виробництва	1.06	
8	Розрахунок корисних показників формування інструменту	5.06	
9	Виконання експертних розрахунків	7.06	
10	Виконання розділу охорони праці	9.06	
11			
		20.06 17	
	Нормоконтроль		

Студент


 А.В. Демидович
 (підпис) (прізвище)

Керівник проекту


 О.М. Ширяєв
 (підпис) (прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво армованої плівки для теплиць плоскощільним методом»: 78 сторінок, 9 таблиці, 1 рисунок, 21 джерел, 2 додатки.

Розроблено проект виробництва плівки з поліетилену високого тиску за технологією плоскощільної екструзії.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми та обладнання для виробництва даного виробу. Наведено характеристики сировини, готового продукту та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс відповідно до заданої потужності підприємства.

Наведено схему автоматичного контролю та керування окремими агрегатами технологічної лінії.

Розраховано основні економічні показники виробництва плівки для теплиць.

Запропоновані технічні рішення з охорони праці.

Проект доповнений проектно-графічною документацією у вигляді креслень, схем та таблиць.

ПОЛІЕТИЛЕН, ПОЛІПРОПІЛЕН, КОМПОЗИЦІЯ, РЕЦЕПТУРА,
ПЛІВКА АРМОВАНА, ЕКСТРУЗІЯ, ТЕМПЕРАТУРНИЙ РЕЖИМ,
ЛАМІНУВАННЯ, ПЛОСКОЩІЛИННА ГОЛОВКА.

ABSTRACT

Explanatory note to the diploma project on the theme: "Production of the reinforced film for greenhouses by the flatslit method": 78 page 9 tables, 1 figures, 2 appendices, 21 sources.

The project of the production of the film from LDPE with flatslit method was developed.

The choice of the technological schemes and equipment for production of the product were substantiated. The characteristics of raw materials, product and requirements of normative documents were presented.

Material balance in accordance with the specified capacities of the enterprise was calculated.

The scheme of automatic control and control of individual units of the production line were made.

The main economic indicators of the film made of LDPE were calculated.

Technical solution for the protection of labor was represented.

The project is supplemented by the project-graphic documentation in the form of drawings, diagrams and tables.

POLYETHYLENE, POLYPROPYLENE, COMPOSITION, RECIPE, REINFORCED FILM, EXTRUSION, TEMPERATURE MODE, LAMINATION, FLATSLIT HEAD.