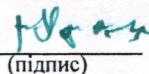


НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
«КІЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет
 Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри

 В.А. Свідерський
(підпис)

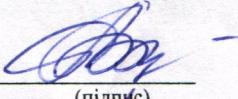
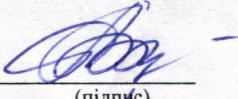
“13” 12 2017 р

Дипломний проект
на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст»

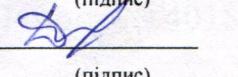
зі спеціальності 161 Хімічні технології та інженерія

на тему Завод з виробництва виробів
з підприємствого бетону

Виконав: студент VI курсу, групи X Кз-61с

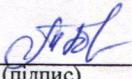
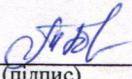
Олешко Наталія Валентинівна 
(прізвище, ім'я, по батькові) 

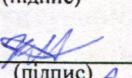
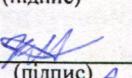
Керівник Дорогань Н. О.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)

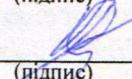
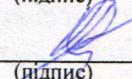


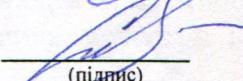
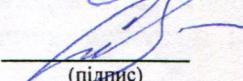
(підпис)

Консультант:

з економічних питань док. кен. Голенева Р.В. 
(посада, вчене звання, науковий ступень, прізвище, ініціали) 

з питань автоматизації ас. Гіббса М. З. 
(посада, вчене звання, науковий ступень, прізвище, ініціали) 

з охорони праці док. ктн. Ісаукарів Ю. О. 
(посада, вчене звання, науковий ступень, прізвище, ініціали) 

Рецензент К. К. Н. Спасьонова Л. Н. док. 
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали) 

(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент 
(підпис)

КИЇВ - 2017 року

56 334

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
“КІЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ”
ІМ.ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Освітньо-кваліфікаційний рівень «спеціаліст»

Спеціальність 161 Хімічні технології та інженерія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

Михайло В.А. Свідерський

«27 » 10 2017 р.

З А В Д А Н Н Я
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Олешко Наталії Вячеславівни

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту: Завод з виробництва виробів з ніздрюватого бетону

2. керівник проекту Дорогань Н.О.,
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «27» жовтня 2017 року № 4018-с

2. Термін подання студентом проекту 13 грудня 2017 року

3. Вихідні дані до проекту : потужність виробництва 200000 м³ на рік ,
мокрий помел сировини; автоклавне виробництво.

4. Зміст пояснівальної записки: Вибір і техніко-економічне обґрунтування; характеристика сировини; асортимент продукції, вимоги стандарту; вибір і обґрунтування способу виробництва; розрахунок потужності заводу, сировиною суміші і матеріального балансу виробництва; розрахунок основного технологічного обладнання і вибір допоміжного; теплотехнічні розрахунки основних теплових агрегатів; контроль виробництва; технологічні і механічні розрахунки основного обладнання; автоматизація технологічного процесу; охорона праці і безпека в надзвичайних ситуаціях; очікувані ТЕ показники

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо):

Технологічна схема виробництва; Трубний млин; Схема автоматизації цеху підготовки в'яжучого; Техніко економічні показники; План цеху; Генеральний план заводу; Розрізи 1-1, 2-2.

6. Консультанти розділів проекту

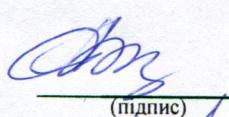
Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видає	завдання прийняв
11	Хубеба Н.Г., асистент	хуб	хуб
10	Бащукаров Р.О., к.т.н., доц.	Р.О.	Р.О.
12	Тюленєва О.В., к.т.н., доц.	О.В.	О.В.

7. Дата видачі завдання 27 лютого 2017

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Вибір технологічної обладнань різ університета Харк. на фронт	00.03.10.2017	всекон.
2	Вибір та облінування операцій технологічного робочого потужності	10. 10. 2017	всекон.
3	Порахунков. осн. та суп. Флагманські технічні розрахунки осн. тел. опр.	25. 10. 2017	всекон.
4	Концепція виробництва	02. 11. 2017	всекон.
5	Технологичні і механічні розрахунки основного обладнання	16. 11. 2017	всекон.
6	Автоматизація техн. процесу	23. 11. 2017	всекон.
7	Охорона праці. безпека в наявнішайших ситуаціях	28. 11. 2017	всекон.
8	Метротехн. та динамічні показники	01. 12. 2017	всекон.
9			
10			
11			
12			
	Нормоконтроль	13. 12. 2017	хуб

Студент


(підпис)

Олесяко Н.В.
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту


(підпис)

Дорогачев Н.О.
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Завод з виробництва ніздрюватого газобетону»: сторінки 92, таблиць 33, рисунків 7, джерел 22, додатків 3.

У проекті висвітлені питання, зв'язані з підготовкою та випуском ніздрюватого автоклавного бетону. З метою цього проведено аналіз сировини та допоміжних матеріалів, складено матеріальний баланс на сировину, теплотехнічний розрахунок відповідно завданої потужності підприємства.

Проектне рішення по вибору обладнання та його розташування приведено у відповідності з вимогами нормативних документів України.

Доцільність прийнятих рішень щодо будівництва заводу та випуску готової продукції знаходить відбиток у розрахунках економічної частини проекту.

Робота доповнена проектно-графічною документацією в вигляді креслень та схем.

ВАПНО, ПІСОК, ЦЕМЕНТ, АЛЮМІНІЄВА ПУДРА, ТРУБНИЙ МЛИН,
АВТОКЛАВ.

ABSTRACT

Explanatory note to the diploma project on "Plant for the production of porous aerated concrete": page 92, tables 33, figures 7, sources 22, applications 3.

The project highlights the issues associated with the preparation and issuance of autoclaved cellular concrete. For the purpose of this analysis of raw and auxiliary materials, the balance made up of raw material, heat engineering calculation according inflicted capacity.

The project design by selecting equipment and its location made in compliance with the regulations of Ukraine.

The feasibility decisions on plant construction and production of finished products is reflected in the calculation of the economic part of the project. Jobs added design and graphic documentation in the form of drawings and diagrams.

LIME, SAND, CEMENT, ALUMINUM POWDER, PIPE MILL,
AUTOCLAVE