

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ  
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ  
імені ІГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»  
Завідувач кафедри

  
(підпис) В.А. Свідерський  
"21" 06 2017р

## Дипломний проект

на здобуття ступеня бакалавра

з напрямку підготовки 6.051301 Хімічна технологія

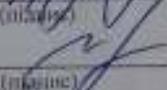
на тему Виробництво корпусу робочої частини санітарно-гігієнічних виробів (капітальної роботи)

Виконала студентка IV курсу, групи ХІІ-31

Гарченко Анастасія Владиславівна  
(прізвище, ім'я, по батькові)

  
(підпис)

Керівник к.т.н. Мельник Любов Іванівна  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

  
(підпис)

Консультант:

з економічних питань

доц. к.е.н. Ткаченко Ю.В.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище та ініціали)

  
(підпис)

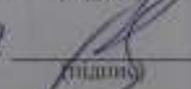
з питань автоматизації

ас. Червопкін Е.С.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

  
(підпис)

з охорони праці

доц. к.т.н. Толукаров Ю.О.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

  
(підпис)

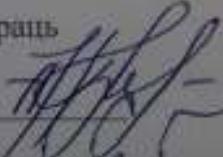
Рецензент

доц. к.т.н. Шкер М.П.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

  
(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент

  
(підпис)

КИЇВ - 2017 року

399 175

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ  
«КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ  
імені ГОРЯ СІКОРСЬКОГО»

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Рівень вищої освіти – перший (бакалаврський)

Напрямок підготовки 6.051301 Хімічна технологія

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

  
В.А. Свідерський  
« 28 » 03 2017 р.

**З А В Д А Н Н Я**  
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ СТУДЕНТУ

Гарченко Анастасія Владиславна

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво корпусу робота газими санітарно-хімічними виробів

керівник проекту Мельник Л.Т. к.т.н.

(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «28» березня 2017 року № 1281-с

2. Термін подання студентом проекту 15.06.2017

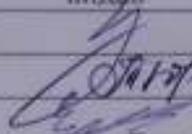
3. Вихідні дані до проекту Потужність виробництва 20 000 000 штук на рік, метод лиття під тиском

4. Зміст пояснювальної записки Вступ, аналітичне дослідження, обґрунтування тех. схеми виробництва, розрахунок матеріального балансу та підбір тех. оснащення, розробка технол. та конструкц. парів, автомоб. праць виробництва, впровадження техніки безпеки на виробництві, розрах. техніко-економічних показників.

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) Зустріч звітної групи звітні збори, техніко-економічна схема вироб-ва звітних зборів, гармелеканома миттєва форма, ухилювача збори миттєвої

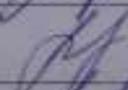
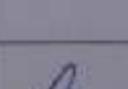
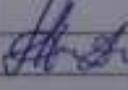
машинами, функціональна схема автоматизації, керує технологічного ретини, техніко-економічні показники.

## 6. Консультанти розділів проекту

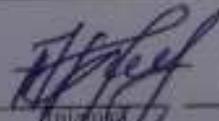
Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видано	завдання прийнято
Охорона праці	доц. к.т.н. Голукарів Ю.О.		
Економіка	доц. к.е.н. Тітоленова Ю.В.		
Автомат.	ас. Червопкін		

7. Дата видачі завдання 15 травня 2017р.

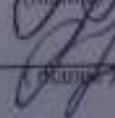
## КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Отримання завдання	15.05.	
2	Аналітичне дослідження	17.05	
3	Вибір технологічної схеми	22.05	
4	Спис вибраної технологічної схеми	24.05	
5	Розрахунок матеріальної частини	29.05	
6	Розрахунок тех. і констр. параметрів виробу	04.06	
7	Розрахунок парів шпінтрової машини	09.06	
8	Автоматизація процесу вибору сорту рибної цятки	13.06.	
9	Рішення економічної частини	06.06.	
10	Рішення технічної частини	07.06	
11			
	Нормоконтроль	20.06 2017	

Студент

Гармаш А.В.  
(підпис, прізвище)

Керівник проекту

Мельник А.І.  
(підпис, прізвище)

## РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво корпусу робочої частини санітарно-гігієнічних виробів » : 120 сторінок, 6 рисунків, 25 таблиць, 4 додатки, 17 джерел.

Розроблено проект технологічного процесу виробництва корпусу санітарно-гігієнічного виробу.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми одержання даного виробу. Приведені характеристики вихідної сировини, готового продукту та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс відповідно до заданої потужності підприємства.

Наведено схему автоматичного контролю і керування основної частини технологічної лінії.

Запропоновані технічні рішення з охорони довкілля. Розроблено економіко-організаційну частину проекту.

Робота доповнена проектно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ЛИТТЯ ПІД ТИСКОМ, ПОЛПРОПЛЕН, ПЛАСТИФІКОВАНИЙ  
ПОЛВІНІЛХЛОРИД, ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА, ТЕХНОЛОГІЯ ЛИТТЯ  
ПОЛІМЕРІВ, ПРЕС ФОРМА, ФУНКЦІОНАЛЬНА СХЕМА  
АВТОМАТИЗАЦІЇ, ЗУБНА ЩІТКА.

## ABSTRACT

Explanatory note for science degree project on theme: "Production casing of sanitary goods": 118 pages, figures, tables, 2 applications, 29 sources.

The project production process hull hygiene products.

Shown the characteristics of raw materials, finished product requirements and regulations for them. Material balance calculated according to the desired capacity.

An automatic circuit control and management of primary processing line.

The proposed technical solutions for the environment.

The economic and organizational part of the project.

Jobs added design and graphic documentation in the form of drawings and diagrams.

INJECTION MOLDING, POLYPROPYLENE, PLASTICIZED POLYVINYL CHLORIDE, TECHNOLOGICAL SCHEMES, TECHNOLOGY POLYMER CASTING, MOLDS, FUNCTIONAL CIRCUITS AUTOMATION, TOOTHBRUSH.