

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ  
"КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»  
Завідувач кафедри

В.А. Свідерський  
(підпис)

"20" 01 2017 р

**Дипломний проект**

на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст»

зі спеціальності 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів

на тему Виробництво орієнтованих сіток з  
перероблених ринкових матеріалів

Виконав: студент VI курсу, групи ХП – 51с

Смішко Софія Серіївна  
(прізвище, ім'я, по батькові)

Смішко  
(підпис)

Керівник к.т.н., ст. викл. Мельник Л.І.  
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)

Мельник  
(підпис)

Консультант:

з економічних питань к.е.н., доцент Платінова Ю.В.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Платінова  
(підпис)

з питань автоматизації асистент Богорид В.І.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Богорид  
(підпис)

з охорони праці к.т.н., доцент Гаукаров Ю.О.  
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Гаукаров  
(підпис)

Рецензент докт. к.т.н. Швед М.А.  
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)

Швед  
(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент Смішко  
(підпис)

КИЇВ 2017 року

514 П

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ  
"КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

Хіміко-технологічний факультет


Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Освітньо-кваліфікаційний рівень «спеціаліст»

Спеціальність 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

  
В.А. Свідерський  
« 07 » 11 2016 р.

**ЗАВДАННЯ**  
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ (РОБОТУ) СТУДЕНТУ

Сніжко Сергій Сергійович

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво орієнтованих сіток з перероблених  
пронних матеріалів

керівник проекту к.т.н., ст. викладач Мельник Л.І.  
(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «07» 11 2016 року № 4387-с

2. Термін подання студентом проекту 17 січня 2017

3. Вихідні дані до проекту Розробити технологічну схему для виробництва  
1000 м/рік орієнтованих сіток з напівпронного пронного матеріалу,  
одержаного екструзійним плоскішим способом на одноступінчастій  
екструдері.

4. Зміст пояснювальної записки ампліграфічне домірчення, технологічна частина  
з розрахунками, автоматизація, оцінка праці, економічна частина

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) технологічна схема, схема вузла, креслення основного  
обладнання, характеристична крива, функціональна схема автоматизації,  
економічна частина

## 6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
осередок праці	Калушаров Ю.О. доцент	28.11.16	2.12.16
автоматизація	Бороден В.І. асистент		
економіка	Льшинева Ю.В. доцент, к.е.н		

7. Дата видачі завдання 01.09.2016

## КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Отримання завдання	01.09.2016	
2	Розроблення вибор до виробу	03.09.16 - 20.09.16	
3	Аналітичний огляд	21.09.16 - 1.10.16	
4	Вибір технологічної схеми	3.10.16 - 23.10.16	
5	Вибір основного та допоміжного обладнання	24.10.16 - 30.10.16	
6	Тепловий розрахунок	1.11.16 - 5.11.16	
7	Виконання креслень	6.11.16 - 19.11.16	
8	Оформлення малюнкв	20.11.16 - 30.11.16	
9	Оформлення ЛЗ	1.12.16 - 20.12.16	
10	Попередній захист	17.01.16	
11			
12			
	Нормоконтроль	11.01.2017	

Студент

  
(підпис)

Світло С.С.  
(ініціали, прізвище)

Керівник проекту

  
(підпис)

Мельник Л.І.  
(ініціали, прізвище)

## РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво орієнтованих сіток з перфорованих рулонних матеріалів»: 137 сторінок, 11 рисунків, 23 таблиці, 23 посилання, 9 додатків.

Розроблено проект технологічного процесу виробництва орієнтованої сітки. В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми, сировини та обладнання. Приведено характеристики сировини та обладнання та вимоги нормативних документів до них. Розраховано матеріальний баланс виробництва відповідно до заданої потужності. Наведені описи засобів автоматизації технологічного процесу. Розглянуто заходи з охорони праці та безпеки життєдіяльності. Дано аналіз небезпечних і шкідливих виробничих факторів, визначена категорія приміщення за пожежо- та вибухонебезпечності. Наведено економічні обґрунтування прийнятих інженерних рішень. Наведено основні техніко-економічні показники.

Робота доповнена проектно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ПОЛІПРОПІЛЕН, ОРІЄНТОВАНА СІТКА, ПЕРФОРАЦІЯ, ЕКСТРУЗІЯ, ГОМОГЕНІЗАЦІЯ, ТЕХНОЛОГІЯ, ЧЕРВ'ЯЧНИЙ ПРЕС, ГЛАДИЛЬНИЙ КАЛАНДР, ДВОВІСНООРІЄНТУВАЛЬНА МАШИНА, ПРИСТРІЙ НАМОТУЮЧИЙ.

## ABSTRACT

Explanatory note for science degree project on theme: "Production oriented grid with perforated roll materials": 137 pages, 11 figures, 23 tables, 23 sources, 9 appendixes.

The project of technological process of production of oriented grid. In project proved the choice of technological scheme, raw materials and equipment. Given characteristics of raw materials and equipment and demands of normative documents for it. Calculated material balance of processing corresponding to its productivity. Designed building part. Descriptions of the automation process. Reviewed the activities of labor protection and safety. An analysis of dangerous and harmful factors, defined category room on fire and explosion hazard. For the economic justification of engineering solutions. Are the main technical and economic indicators.

The work is completed graphic design documentation in the form of drawings and diagrams.

POLIPROPILEN, ORIENTED GRID, PERFORATION, EXTRUSION, HOMOGENISATION, TECHNOLOGY, CHRYACHNY PRESS, CALENDER HLADYLNYY, NAMATUYUSCHYE DEVICES.