

МОДИФІКАЦІЯ ПОЛІМЕРНИХ КОМПОЗИЦІЙНИХ МАТЕРІАЛІВ

Представлено технологічну схему виробництва уніфікованої тари.

Представлена технологическая схема производства унифицированной тары.

Presented by technological scheme of unified packaging production.

Ключові слова: полімер, зв'язуюче, препрег, базальтове волокно.

Для отримання більш міцної тари з пластика використовують метод просочування листової заготовки армуючим матеріалом [1]. У промисловості використовуються різноманітні армуючі матеріали, серед яких одним з найпоширеніших наповнювачів полімерного зв'язуючого являється базальтове волокно [2].

Виготовлені листи базальта просочуються препрегом та надалі використовуються у виробництві уніфікованої тари (рис.).

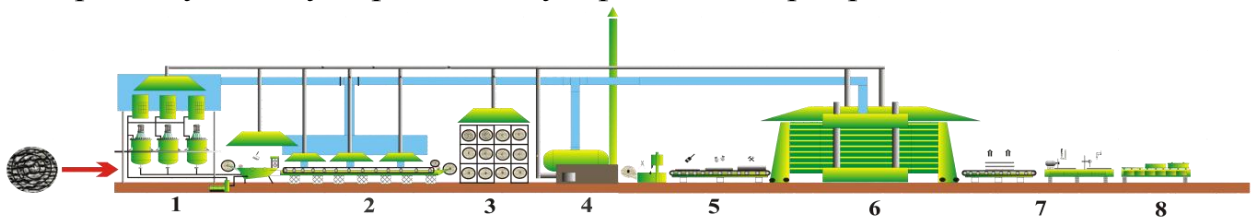


Рис. Технологічна схема виробництва уніфікованої тари:

1 – ділянка приготування зв'язуючого; 2 – ділянка просочення армуючого атеріалу; 3 – ділянка для зберігання напівфабрикату (препрегу); 4 – ділянка утилізації розчинника; 5 – ділянка підготовки препрега; 6 – ділянка пресування деталей; 7 – ділянка механічної обробки; 8 – ділянка збирання та покраски тари.

В промисловості, нанесення препрегу дозволяє зменшити кількість слоїв упаковки, зробити її більш тонкою, причому характеристики цієї упаковки не погіршуються.

СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ

1. Цыплаков О. Г. Научные основы технологии композиционно-волоконистых материалов. Ч.1 / Цыплаков О. Г. — Пермь, 1974. — 317с.

2. Колосов О. Є., Кудряченко В. В., Сівецький В. І. Інноваційна склобазальтопластикова тара для пакування, зберігання та транспортування боєприпасів. Вісник НТУУ «КПІ», серія «Хімічна інженерія, екологія та ресурсозбереження». Збірник наукових праць № 2 (13) – 2014.