

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
"КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри


(підпис) В.А. Свідерський

"11" 02 2016 р

Дипломний проект

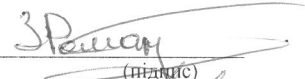
на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст»

зі спеціальності 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів


на тему Виробництво полівінілхлоридних
стінових панелей методом екструзії

Виконав: студент VI курсу, групи ХП-41с

Забілатко Роман Анатолійович
(прізвище, ім'я, по батькові)


(підпис)

Керівник ст. викл., к.т.н. Мельник П.І.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)


(підпис)

Консультант:


з економічних питань доцент, к.е.н. Тюленева Ю.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з питань автоматизації асистент, Бородин В.І.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

з охорони праці доцент, к.т.н. Поцкаров Ю.О.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)


(підпис)

Рецензент к.т.н., доц. Соколовський О.І.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент Забілатко
(підпис)

КИЇВ - 2016 року

48611

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
"КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Освітньо-кваліфікаційний рівень «спеціаліст»

Спеціальність 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

Ридник В.А. Свідерський
« 01 » XII 2015 р.

З А В Д А Н Н Я
НА ДИПЛОМНУ РОБОТУ СТУДЕНТУ

Забілаю Роману Анатолійовичу
(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема роботи Виробництво полівинілхлоридних стінових панелей методом екструзії

керівник роботи Мельник Любов Званівна, к.т.н.

(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від «01» грудня 2015 року № 3247-С

2. Термін подання студентом роботи 04.02.16

3. Вихідні дані до роботи Популярність виробництва 5000 000 погонних метрів на рік,

4. Зміст роботи Аналітичне дослідження за темою роботи; технологічна частина якої включає: характеристику сировини, технологічну схему виробництва, основні розрахунки; автоматизація технологічного процесу; охорона праці та безпека в надзвичайних ситуаціях; економічна частина; висновки та додатки

5. Перелік ілюстративного матеріалу (із зазначенням плакатів, презентацій тощо)

Технологічна схема виробництва; характеристика основної обладнання на рецептура композиції; норми технологічного режиму; креслення оригінального інструменту та двоетапного змішувача; схема автома-

технології екструзора; економічна частина

6. Консультанти розділів роботи

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
Економіка	Толочева Ю.В., доцент	1.12.15 <i>ТТТ</i>	02.02.16 <i>ТТТ</i>
Охорона праці	Помуров Ю.О., доцент	1.12.15 <i>ТТТ</i>	26.1.16 <i>ТТТ</i>
Автоматизація	Борогін В.І., асистент	1.12.15 <i>ТТТ</i>	19.01.16 <i>ТТТ</i>

7. Дата видачі завдання 27.10.15

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломної роботи	Термін виконання етапів роботи	Примітка
1	Одержання звання на дипломний проект	27.10.15	виконано
2	Підготовка технічного рішення, літературною огляду	09.11.15	виконано
3	Характеристика продукції, вихідних матеріалів. Фізико-хімічні основи виробництва	16.11.15.	виконано
4	Вибір технологічної схеми виробництва. Складання матеріальною балансу	23.11.15.	виконано
5	Вибір основних обладнання.	30.11.15.	виконано
6	Проведення основних конструкційних та технологічних розрахунків	30.11.15.	виконано
7	Виконання розділу з охороши праці	01.12.15	виконано
8	Виконання розділу з автоматизації виробництва	01.12.15	виконано
9	Виконання розділу з економічної частини	01.12.15.	виконано
10	Оформлення графічної частини та козюльованої записки	11.01.16.	виконано
11	Нормоконтроль	28.01.16	свідок <i>ТТТ</i>

Студент

Ваша
(підпис)

Забілаєв Р.Р.
(ініціали, прізвище)

Керівник роботи

ТТТ
(підпис)

Мельник І.І.
(ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: "Виробництво профільно-погонажних виробів із ПВХ " містить: 143 сторінки, 37 таблиць, 11 рисунків, 5 додатків, 25 джерел.

Метою даного проєкту є проєктування заводу з виробництва безшовної панелі потужністю 5 000 000 погонних метрів на рік, яка є перспективним лицювальним матеріалом.

Для реалізації поставленої мети вивчалась науково-технічна інформація та використан практичний досвід в сфері виробництва ПВХ-профілю методом екструзії.

Проведено аналіз сировини, складений матеріально-технічний баланс відповідно до заданої потужності підприємства.

Доцільність прийнятих рішень щодо будівництва заводу та випуску готової продукції освітлені в економічній частині проєкту.

Також було проведено аналіз та вибір заходів з охорони праці.

Робота доповнена проєктно-графічною документацією у вигляді креслень та схем.

ГАРЯЧЕ-ХОЛОДНИЙ ЗМІШУВАЧ, ЕКСТРУЗИЯ, ІНСТРУМЕНТ, КАЛІБРАТОР, КОМПОЗИЦІЯ, ПВХ, ПРОФІЛЬ, ТЕХНОЛОГІЧНІ РЕЖИМИ, ТЕМПЕРАТУРНІ УМОВИ, ЕКСТРУДЕР, ЧЕРВ'ЯЧНИЙ ПРЕС, ФОРМУЮЧА ГОЛІВКА.

ХП41с. 04 1470. 001

Арк.

Змн.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
------	------	----------	--------	------

ABSTRACT

Explanatory message to the diploma project: «The production of PVC profile products» includes 143 pages, 37 tables, 11 figures, 5 supplements, 25 sources.

The aim of this project is projection of production of seamless profile, that is the perspective cover material, with capacity 5 000 000 meters per year.

To realize this aim scientific and technical information was learned, practical experience in the area of production of PVC profile by the extrusion method was used.

The analysis of raw material was conducted; the built material and technical balance were made according to the set capacity of a plant.

The expedience of accepted decisions concerning building of the factory and production of the products are lighted up in economical part of project.

Also the analysis and selection of measures on a lab protection were done.

Work is complemented by a project-graphic document (drafts and charts).

HOT-COLD MIXER, ECSTRUZION, TOOL, KALEBRATOR, COMPOSITION, PVC, PROFILE, TECHNICAL REGIME, TEMPERATURE CONDITIONS, EXTRUSION MACHINE, MOLDING HEAD.

ХП41с. 04 1470. 001

Арк.

Змін.	Арк.	№ докум.	Підпис	Дата
-------	------	----------	--------	------