

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
"КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ"

Хіміко-технологічний факультет

Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

«До захисту допущено»
Завідувач кафедри


(підпис) В.А. Свідерський

"11" лютого 2016 р

Дипломний проект

на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «спеціаліст»

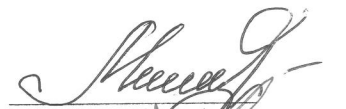
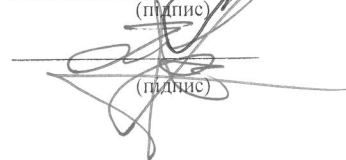
зі спеціальності 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів

на тему Виробництво одновісно-орієнтованої
тканини плоскоюлінійним способом для
процесів поперечного набування

Виконав: студент VI курсу, групи ХП-41с


(прізвище, ім'я, по батькові)

Керівник асистент Шмирук О.М.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)


(підпис)

(підпис)

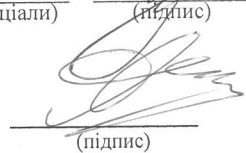
Консультант:

з економічних питань к.е.н. доцент Ткаленева Ю.В.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

з питань автоматизації к.е.ч.д. Бародін В.У.
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

з охорони праці Толукаров Ю.О. доцент
(посада, вчене звання, науковий ступінь, прізвище, ініціали)

Рецензент к.т.н. доц. Соколовська О.І.
(посада, науковий ступінь, вчене звання, прізвище та ініціали)


(підпис)

Засвідчую, що у цьому дипломному проекті немає запозичень з праць інших авторів без відповідних посилань.

Студент 
(підпис)

КИЇВ - 2016 року

4857

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
“КИЇВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ”

Хіміко-технологічний факультет

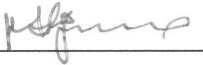
Кафедра хімічної технології композиційних матеріалів

Освітньо-кваліфікаційний рівень «спеціаліст»

Спеціальність 7.05130107 Хімічні технології переробки полімерних та композиційних матеріалів

ЗАТВЕРДЖУЮ

Завідувач кафедри ХТКМ

 В.А. Свідерський
« 01 » ~~серпня~~ 2015 р.

ЗАВДАННЯ
НА ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ (РОБОТУ) СТУДЕНТУ

Миндєлю Аїна Ігорівна

(прізвище, ім'я, по батькові)

1. Тема проекту Виробництво одновісно-орієнтованої нівки плоскошліпненою способом для процесів поперечного накування
керівник проекту Шмирук О.М.

(прізвище, ім'я, по батькові, науковий ступінь, вчене звання)

затверджена наказом по університету від « 1 » чудня 2015 року № 3247-С

2. Термін подання студентом проекту 04 02 2016

3. Вихідні дані до проекту матеріал: поліпропілен; параметри вереду: потужність виробництва - 6000 т/рік; діаметр рідівка 80 мм; довжина 150 мм.

4. Зміст пояснювальної записки Термін умовних позначень, Вступ, аналітичне дослідження, технологічна частина, автоматизація процесу виробництва, організаційно-економічна частина, оцінка праці, висновки, перелік посилань, додатки.

5. Перелік графічного матеріалу (із зазначенням обов'язкових креслень, плакатів, презентацій тощо) макрат паракристалічного нерівності та модулії, схема виробництва накувальної нівки, креслення плоскошліпненої гонівки,

креслення робота-машини-мотора, шкали економічної часинки, креслення автоматизації екструдера

6. Консультанти розділів проекту

Розділ	Прізвище, ініціали та посада консультанта	Підпис, дата	
		завдання видав	завдання прийняв
охорона праці	доц. Паукарів Ю. О.		
автоматиз. процесів	асист. Бародін В. І.		
організац. економ. част.	к.н.доц. Тюленева Ю. В.		

7. Дата видачі завдання 15.10.2015

КАЛЕНДАРНИЙ ПЛАН

№ з/п	Назва етапів виконання дипломного проекту	Термін виконання етапів проекту	Примітка
1	Отримання теми дипломного проекту	15.10.2015	
2	Підготовка технічного рішення	15.10.2015 - 02.11.2015	
3	Характеристика продукції. Фізико-хімічні основи виробництва.	03.11.2015 - 12.11.2015	
4	Вибір технологічної схеми вироб. Технологічні розрахунки	13.11.2015 - 09.12.2015	
5	Вибір обладнання та його калібрування	10.12.2015 - 21.12.2015	
6	Розробка конструкції машинно-інструментальної головки	22.12.2015 - 07.01.2016	
7	Теплотехнічні розрахунки	08.01.2016 - 12.01.2016	
8	Виконання розділів з охорони праці, автоматизації та економічної частини	12.01.2016 - 27.01.2016	
9	Оформлення графічної частини	22.01.2016 - 28.01.2016	
10	Оформлення пояснювальних записок	29.01.2016 - 03.02.2016	
11			
12			
13	Нормоконтроль	04.02.2016	

Студент

(підпис) (ініціали, прізвище)

Керівник проекту

(підпис) (ініціали, прізвище)

РЕФЕРАТ

Пояснювальна записка до дипломного проекту на тему: «Виробництво одновісно-орієнтованої плівки плоско щілинним способом для процесів поперечного пакування», 107 сторінок, 12 рисунків, 27 таблиць, 19 посилань, 3 додатки.

Розроблено проект технологічного процесу отримання одновісно-орієнтованої поліпропіленової плівки.

В проекті обґрунтовано вибір технологічної схеми, сировини та обладнання. Приведено характеристики сировини та обладнання та вимоги нормативних документів до них.

Розраховано матеріальний баланс виробництва відповідно до заданої потужності.

Наведено схему автоматичного контролю та керування окремим агрегатом.

Проведено економічний розрахунок доцільності використання схеми, було виконано розрахунок терміну окупності підприємства.

Наведено технічні рішення з охорони довкілля та охорони праці.

Проект доповнений проектно-графічною документацією у вигляді креслень, схем та таблиць.

**ООП, ОРІЄНТАЦІЯ, ОРІЄНТОВАНІ ПЛІВКИ,
ПЛОСКОЩІЛИННА ГОЛОВКА, ПРУЖЯ ГУБКА, КОЛЕКТОРНА
ГОЛОВКА, ПЛОСКОЩІЛИННИЙ МЕТОД.**

ABSTRACT

Explanatory note for science degree project on theme: "Production of uniaxially-oriented film plane slot way to process cross- packaging" ,107 pages, 12 figures,27 tables, 19 sources,3 appendixes.

Developed the project of technological process of processing of oriented polypropylene films.

In project proved the choice of technological scheme, raw materials and equipment. Given characteristics of raw materials and equipment and demands of normative documents for it.

Calculated material balance of processing corresponding to it's productivity.

Shown a scheme for automatic control and handle of separate aggregate.

Made economical calculation of expediency of using scheme,
were executed enterprise payback period calculation .

Shown technical solutions of saving environment and labour safety.

Project is added by graphical project documentation in the appearance of drawings, schemes and tables.

**OOPP, ORIENTATION, ORIENTED FILMS, THE FLAT HEADS,
ELASTIC SPONGE, COLLECTORS HEADS, CAST-METHOD.**